

炼钢厂冷轧乳化液磁棒式过滤设备制作

发布日期: 2025-09-24

磁棒式过滤装置包括有两个滤筒，两个滤筒分别用支架支起并联在一根进液管和一根出液管上，在进液管和出液管与滤筒的连接处分别安装有一个换向阀，在各滤筒内高于出液口分别用花板向上安装有至少一个不锈钢滤芯，在各滤芯的中心孔内分别沿中轴线从下向上安装有一根磁铁棒，在滤筒壁上分别于过滤室侧下方安装有一个排污口，在各滤筒底部分别引出有一个放液管。采用不锈钢滤芯可以对滤芯反复清洗，较大延长使用寿命；用两个并联的双筒过滤器，可以相互替换工作，保证在更换滤芯时仍能连续不间断地工作，用磁铁棒吸附介质中的微小铁质颗粒，能保证过滤质量。磁棒式过滤装置可以接受客户非标定制。炼钢厂冷轧乳化液磁棒式过滤设备制作



磁棒式过滤装置可有效除铁的极点密、接触面积大、磁力较强。除铁容器内，可以按用户要求定做加工。磁棒全部配置不锈钢保护套，有效保护磁棒不易受损。排铁方便快捷；拉动磁棒，吸附在磁棒的铁磁性物质自动分离落下。连续工作；逐层抽出排铁时原料可继续工作，无须暂停进料。主要应用于塑料，食品，环保，过滤，化工，电力，建材，建陶，医药，粉料，矿山，煤炭等行业。适用于保护锅炉免受供热系统正常运行时可能存在的磁性和非磁性颗粒影响。可以很容易有效地去除可能存在的铁锈，藻类，泥浆和沙子等可能导致故障和破損设备的物质。特制小巧的造型使得在进行维护时，通过拧下盖子即可简单地取出磁棒进行手动清洗操作。炼钢厂冷轧乳化液磁棒式过滤设备制作磁棒式过滤装置的寿命非常久，磁棒式过滤装置好好保护可以用好几年。



磁棒式过滤装置包括磁铁座，磁铁座的中部开设有一安装孔；磁铁，磁铁的截面呈圆环状设置，磁铁的外环面嵌设在安装孔内，磁铁的外直径小于等于安装孔的直径；两法兰座，两法兰座分别与磁铁座的上端面和下端面连接，每一法兰座的中部开设有一通孔一，两通孔一与安装孔连通，且两通孔一相互正对。用于安装在磁力泵的吸水口处，将磁铁座中的磁铁作为吸附媒介，能有效过滤流体中的含有铁，钴，镍等元素的物质，可避免杂质进入泵浦里面，实用有效，结构简单，体积较小，制造成本较低。包括金属丝网过滤器及其安装法兰，在金属丝网过滤器外面设置有一根以上的永磁铁条。

磁棒式过滤装置，使之达到液体介质所需工艺要求，因此被用于食品工业、医药、化妆品、精细化工等行业，同时双滤桶磁棒式过滤装置配有二个换向阀组成，工作时一组过滤装置投入运行，当清洗时改变换向阀位置，另一组可连续运行，可确保工艺管线连续化。磁棒式过滤装置由采用高矫顽力的强磁性材料与阻拦滤网组合而成，吸附力是一般磁性材料的十倍，具有在瞬间液流冲击或高流速状态下，吸附微米级的铁磁性污染物的能力，并能克服在高速大冲击下冲下的铁磁性污染物重新被吸附住，从而避免了液压元件的卡死或磨擦付的磨损，延长液压元件及液压系统的使用寿命，增强液压系统的可靠性。磁棒式过滤装置为便于清洗，铁环分为两半。



磁棒式过滤装置包括壳体，壳体为管状结构，壳体两端均设有盖板，其中一端的盖板上设有法兰盘，壳体的另一端的盖板和侧面靠近法兰盘的位置均设有通气管道，两个通气管道的管口均设有法兰盘，壳体内设有内罩，内罩内部设有磁芯棒。磁棒式过滤装置通过内罩内部的磁芯棒将壳体内的液态氨气进行过滤，液态氨气里面的铁质粉末吸附在磁过滤器的内罩上，避免了液氨中带有的铁质对铂金网的污染，提高了氧化铝，降低了生产成本。铁质在磁棒式过滤装置达到一定程度后拆除清洗后，该过滤器可以重复使用。磁棒式过滤装置结构简单，使用方便，适于推广。在磁棒式过滤装置中，液体以等速流过整个磁场。炼钢厂冷轧乳化液磁棒式过滤设备制作

磁棒式过滤装置能够增强液压系统的可靠性。炼钢厂冷轧乳化液磁棒式过滤设备制作
磁棒式过滤装置在磁棒顶部清洁部件设置有上刮耙，下刮耙，上刮耙，下刮耙为链轮式刮板，上刮耙，下刮耙的链轮齿的形状在咬合位置时，形成与磁棒的直径大小相配合的孔，上下刮耙咬合形成的孔刚好包住整根磁棒；上刮耙，下刮耙链轮齿的齿间距和磁棒之间的间隙相配合，使得循环运动的磁棒转动时正好落入上刮耙，下刮耙的链轮齿；上刮耙，下刮耙分别铰接于沿磁棒轴向移动的推杆，推杆由驱动机构带动沿磁棒轴向作往复移动。控制简单，结构紧凑，运行稳定和投资维护成本低，乳化液系统的铁粉含量能够严格控制合理范围内，有效提高了带钢表面质量。炼钢厂冷轧乳化液磁棒式过滤设备制作